

	<h1>NOBILIS</h1> <h1>НОБИЛИС</h1>	Технические характеристики
---	-----------------------------------	-------------------------------

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Уникальное покрытие на основе специальной эпоксидно-полиамидной смолы. Драгоценный металл для ваших стен. Разработано в Лаборатории Spiver и Академии Arthe. Позволяет воссоздать на любой поверхности тактильные и визуальные эффекты, свойственные самым известным драгоценным металлам: золото, серебро, платина. Высокая устойчивость к грибкам и бактериям, к мытью и влаге. Широкая цветовая гамма. Неограниченное число эффектов. Оригинальное и эксклюзивное оформление стен. NOBILIS - новая роскошь для вашего помещения!

### СОСТАВ

Nobilis это трехкомпонентный продукт. Состоящий из специальной эпоксидно-полиамидной смолы, в виде водной эмульсии, порошка металлов, наполнителя и цветовой добавки. Не токсичен. Не горюч.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

#### 1. Подготовка поверхности.

Предварительно нанесите 1 или 2 слоя PRIMER S, грунт с кварцевым песком разбавленного на 30% водой. Дайте просохнуть не менее 24 часов.

#### 2. Приготовление материала.

При температуре не ниже 10 С миксером перемешать два компонента NOBILIS A и NOBILIS B в течении 3 – х минут. Затем, в получившуюся смесь необходимо добавить NOBILIS COLOURS (компонент С) -компонент, придающий оттенок. Тщательно перемешать. Получаем продукт в виде мягкого пластилина. После смешивания трех компонентов, продукт должен быть использован в течение 30 -60 минут, в зависимости от температуры эксплуатации. Наносится металлическим шпателем. После высыхания можно полировать и шлифовать, с использованием абразивных материалов.

#### 3. Поэтапное нанесение

##### 1-й этап

Наносим материал на поверхность металлическим шпателем. Создаем рисунок и фактуру. Оставляем высыхать в течении 48 часов. Затем начинаем процесс полировки. Вам понадобится шлифовальная машинка. Используйте следующую последовательность полировки абразивными дисками № 220, 320, 400 соответственно. Минимальная первоначальная скорость постепенно увеличивается в соответствии с увеличением значения № диска.

##### 2-й этап

Сглаживание и выравнивание. Для этого этапа используем диски № 500, 800. Начните со средней скоростью, постепенно увеличивая до достижения максимальной скорости.

##### 3-й этап

Зеркальная полировка. Используем диски № 1500, 3000, 6000 Минимальная скорость исполнения.

##### 4-й этап

Финальная полировка с использованием абразивной пасты. Начиная с минимальной скорость постепенно увеличиваем до средней.

##### 5-й этап

Окончательная очистка может быть сделано вручную с бумажным полотенцем, с помощью мягкого моющего средства, разбавленного на 50% водой.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Удельный вес	Компонент А 1,120 кг / л +/- 5%
	Компонент В 1,030 кг / л +/- 5%
	ЦВЕТ PLATINO 2,5 -3,0 кг / л
	ЦВЕТ RAME 3,2 - 4,5 кг / л
	ЦВЕТ GOLD 3,0 -4,0 кг / л
	ЦВЕТ BRONZO 3,2 - 4,5 кг / л
	ЦВЕТ PALLADIO 3,5 - 4,9 кг / л
Разведение	Смешать три компонента. Для более легкого нанесения допускается разбавить водой на 5-10%
Нанесение	Шпатель из нержавеющей стали, кисть, валик
Высыхание	На ощупь – 24 часа, на всю глубину (возможность мыть) – 48 часов при температуре 20 ° С
Расход	200 грамм – 2 000 гр на квадратный метр (в зависимости от желаемой толщины)
Цвет	Зависит от Цветовой добавки
Упаковка	Полиэтиленовая емкость 6,260 кг (А + В + С)
Хранение	24 месяца в закрытой упаковке, защищенной от перепадов температуры. НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ!

**Приведенные выше данные могут варьироваться. Фабрика Spiver не несет ответственности за отрицательный результат в случае применения материала без контроля компании.**